

vdw 700 – Beschichtungsmittel

COLOROUT

Für Asphalt und
hydraulisch gebundene
Untergründe

Für Radwege, Geh-
wege, Abbiegespuren,
Überquerungen und
Flächengestaltung.

- farbig
- rutschfest
- hochverschleißfest
- emissionsfrei



für leichte
bis mittlere
Verkehrsbelastung

Qualität für Profis

GftK

Verarbeitung



Untergrundvoraussetzungen beachten



Untergrund sorgfältig vorbereiten



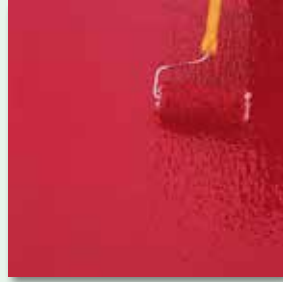
Zu beschichtende Fläche abkleben



Komponente B in Komponente A einfüllen und gründlich durchmischen



Material vollständig ausbringen und mit Gummischieber verteilen



Mittels Malerrolle nacharbeiten



Im frischen Zustand mit Abstreusand abstreuen



Nachbehandlung beachten

Voraussetzungen:

Ausreichende Oberflächenfestigkeit des Untergrundes aus Asphalt oder Beton. Entsprechende Witterungsbedingungen, relative Luftfeuchte $\leq 80\%$, Objekttemperatur $\geq 15^\circ\text{C}$ und mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur.

Werkzeuge:

Bohrmaschine und Rührkorb, Gummischieber, Malerrolle, Schaufel und Besen.

Vorbereitung:

Untergrund sorgfältig reinigen, zu beschichtende Fläche mit Klebeband abgrenzen.

Materialaufbereitung:

Bindemittelkomponenten zusammengießen und mit langsam laufendem Rührwerk mischen, Mischzeit mindestens 3 Minuten.

Applikation:

Bindemittel sofort auf zu beschichtende Fläche aufbringen. Verteilung mit Gummischieber. Nacharbeiten mit Malerrolle. Beschichtete Fläche sofort vollflächig mit Abstreumittel abstreuen. Abklebeband entfernen.

Abfegen:

Nach Erhärtung der Beschichtung Aufnahme des überschüssigen Abstreumittels.

Nachbehandlung:

Die folgenden Punkte beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% relative Luftfeuchte (Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Aushärtezeit).

Nach Erhärtung der Beschichtung ist das überschüssige Abstreumaterial durch Abkehren oder Absaugen zu entfernen und aufzunehmen.

Die Erhärtungszeit bis zur Verkehrsfreigabe beträgt bei 20°C ca. 2,5–3 Stunden.

Frisch verlegte vdW-Verkehrsflächenbeschichtungen sind bis zur Aushärtung vor Regen zu schützen.

Wichtige Hinweise

Untergrund

Für die vdw-Verkehrsflächenbeschichtungssysteme sind gewisse Mindestanforderungen an den Untergrund Voraussetzung.

- Hydraulisch und bituminös gebundene Untergründe müssen sauber und trocken sein. Minderfeste Teile und Verschmutzungen wie z.B. Gummiabrieb, Öl etc. sind durch geeignete Vorbehandlungsmethoden zu entfernen.
- Hydraulisch gebundene Untergründe müssen eine Haftfestigkeit von $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen.
- Bituminös gebundene Untergründe dürfen keine Fluxmittel enthalten. Neue Asphaltflächen müssen einige Zeit unter Verkehrsbelastung gelegen haben. Ansonsten ist eine Vorbehandlung zur Entfernung der an der Oberfläche vorhandenen Bindemittel- oder Mörtelschicht erforderlich.
- Entsprechende Witterungsbedingungen, relative Luftfeuchte $\leq 80\%$, Objekttemperatur $\geq 15^\circ\text{C}$ und mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur.
- Bestehende Fahrbahnmarkierungen sind zu entfernen.

Vorbereitung des Untergrundes

- Falls erforderlich, Untergrund bis zur erforderlichen Oberflächenfestigkeit vorbehandeln durch Schleifen, Feststoffstrahlen oder Fräsen.
- Untergrund staubfrei reinigen.
- Die zu beschichtende Fläche mit Abklebeband abgrenzen.

Materialaufbereitung

- A- und B-Komponente werden gründlich, d.h. mindestens 3 Minuten mit einem langsam laufenden Einhandrührgerät bzw. Bohrmachine vermischt. Rührgeräte und Rührstäbe finden Sie in unserem Zubehörsortiment.
- Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten. Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals sorgfältig durchrühren.

Applikation

- Auf dem vorbereiteten und gereinigten Untergrund ist die zu beschichtende Fläche mit Abklebeband abzugrenzen.
- Abklebeband fest andrücken.
- Auf dem abgegrenzten Untergrund ist das maschinell gemischte Beschichtungsmittel vdw 700 aufzubringen und mit einem Gummischieber zu verteilen.
- Das verteilte Bindemittel ist mit einem Fellroller nachzuarbeiten, um eine gute Benetzung des Untergrundes zu erreichen und eine gleichmäßige Verteilung des Bindemittels auf der Unterlage sicherzustellen.
- Unmittelbar nach Auftrag des Beschichtungsmittels ist die Fläche im Überschuss mit Abstreumittel abzustreuen.
- Danach das Klebeband entfernen, um Anhaftungen zu vermeiden.
- Verbrauchsmengen Beschichtungsmittel vdw 700: ca. 1 kg/m^2 je nach Untergrundbeschaffenheit, bei sehr rauer Unterlage kann der Verbrauch höher sein. Bei problematischem Untergrund, z.B. hohen Rautiefen empfiehlt sich die Anlegung einer Testfläche, um den tatsächlichen Verbrauch zu ermitteln.
- Verbrauchsmengen Abstreumittel: ca. 6 kg/m^2 je nach eingesetztem Abstreumittel.

Technische Daten

Beschreibung

Reaktionsharzgebundenes, lösemittelfreies Beschichtungsmittel.

Bindemittel: zweikomponentiges, lösemittelfreies, flexibilisiertes Epoxidharz
 Lieferform: 5 und 10 kg Blechgebinde

Materialkennwerte

Viskosität: 5000–6000 mPas
 E-Modul: 200 N/mm²
 Lagerstabilität: 1 Jahr trocken und frostfrei

Verarbeitungsdaten

MV der Komponenten: A : B = 100 : 45
 Verarbeitungszeit: ca. 10 Minuten bei 20 °C
 Außentemperatur: ≥ 15 °C
 Untergrundtemperatur: ≥ 15 °C (mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur)

Umwelt

Wassergefährdungsklasse:	A-Komponente:	WGK 2
	B-Komponente:	WGK 3
Entsorgungsschlüssel:	A-Komponente:	080410, 080299, 080499
	B-Komponente:	080410, 080499

Liefergebinde

Farben	Verpackung (Blechgebinde)	Artikel-Nr.
transparent	5 kg	700 101 705
	10 kg	700 101 710
gelb	5 kg	700 111 705
	10 kg	700 111 710
grün	5 kg	700 161 705
	10 kg	700 161 710
rot	5 kg	700 132 705
	10 kg	700 132 710
blau	5 kg	700 151 705
	10 kg	700 151 710
grau	5 kg	700 174 705
	10 kg	700 174 710
schwarz	5 kg	700 191 705
	10 kg	700 191 710








Abstreumittel

Beschreibung:

Hochqualitative Abstreumittel, abgestimmt auf Colorout-Produkte.

Lieferform: Sack 25 kg (Abstreumittel)

Quarzsande


Farben		Körnung	Verpackung (Sack)	Artikel-Nr.
natur		0,6–1,2 mm	25 kg	750 401 725
		1,0–2,5 mm	25 kg	750 601 725
gelb		0,7–1,2 mm	25 kg	751 411 725
		1,0–1,8 mm	25 kg	751 611 725
grün		0,7–1,2 mm	25 kg	751 461 725
		1,0–1,8 mm	25 kg	751 661 725
rot		0,7–1,2 mm	25 kg	751 432 725
		1,0–1,8 mm	25 kg	751 632 725
blau		0,7–1,2 mm	25 kg	751 451 725
		1,0–1,8 mm	25 kg	751 651 725
lichtgrau		0,7–1,2 mm	25 kg	751 474 725
		1,0–1,8 mm	25 kg	751 674 725
schwarz		0,7–1,2 mm	25 kg	751 491 725
		1,0–1,8 mm	25 kg	751 691 725

Hartgestein

orange		0,5–1,0 mm	25 kg	750 134 725
		1,0–2,0 mm	25 kg	750 114 725
grün		0,5–1,0 mm	25 kg	750 133 725
		1,0–2,0 mm	25 kg	750 113 725
rot		0,5–1,0 mm	25 kg	750 132 725
		1,0–2,0 mm	25 kg	750 112 725
grau		0,5–1,0 mm	25 kg	750 135 725
		1,0–2,0 mm	25 kg	750 131 725

Abstreumittel

Ceracollux® keramisch gefärbter calzinierter Flint

Farben		Körnung	Verpackung (Sack)
dunkelblau		0,5–1,0 mm	25 kg
		1,0–2,5 mm	25 kg
braun		0,5–1,0 mm	25 kg
		1,0–2,5 mm	25 kg
pink		0,5–1,0 mm	25 kg
		1,0–2,5 mm	25 kg

Weitere Farben auf Anfrage, Preise auf Anfrage direkt bei Luxol.



Ceracollux® Verkauf und Beratung

Luxol A/S, Tangrimme 19, Kløv Kær, DK-7700 Thisted,
Tlf: +45 9799 5166, Fax: -45 9799 5115

Luxol A/S, Claus Carstensen,
Tel.: +45 6593 8966, Fax: +45 6593 8566

www.luxol.dk, CVR & SE nr. 2942 4373

Musterleistungsverzeichnis

Hersteller:

Gesellschaft für
technische Kunststoffe mbH
Kottenforstweg 3
D-53359 Rheinbach-Flerzheim
Tel.: +49(0)2225/9157-0
Fax: +49(0)2225/9157-60
mail@gftk-info.de
www.gftk-info.de

vdw 700 Beschichtungsmittel

Untergrund vorbereiten. Untergrund muss tragfähig, trocken und staubfrei sowie frei von Verunreinigungen sein. Mit Abklebeband saubere Randabschlüsse herstellen. Auf vorbereiteten Untergrund ca. 1 kg/m² vdw 700 aufbringen, vorverteilen und nachrollen. Anschließend sofort mit entsprechenden Abstreumitteln ca. 6 kg/m² oder Hartkornstoff ca. 7 kg/m² in anzugebendem Abstreumaterial aufnehmen. Die technischen Hinweise und die Verarbeitungsvorschriften des Herstellers sind zu beachten.

Sicherheitshinweise

Arbeitssicherheit:

- Beim Einsatz von **vdw 700 Beschichtungsmittel** sind Hautkontakte zu vermeiden, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
- Bei Anwendung in geschlossenen Räumen ist für ausreichende Belüftung zu sorgen.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

- Die Arbeitsgeräte sind mit Reinigungsmittel (siehe Zubehör) zu reinigen.

Umweltaspekte

Entsorgung:

- Restentleerte Gebinde (tropf- und spachtelfrei) können kostenlos über die Vertragspartner der Interseroh, Telefon 02203/9147-0, entsorgt werden.
- Unvermishtes Material muss als Sondermüll entsorgt werden. Vermischtes und ausgehärtetes Material ist ein inertes Produkt und erfordert keine besondere Entsorgung.
- Produktbezogene Angaben entnehmen Sie bitte der Gebindekennzeichnung und den Sicherheitsdatenblättern.

Mit diesen Hinweisen wollen wir aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Arbeitsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen unter der kostenlosen Rufnummer 0800/800850800 stets zur Verfügung. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Eine unmittelbare rechtliche Haftung kann weder allein aus den Hinweisen dieser Produktinformation noch aus einer mündlichen Beratung abgeleitet werden, es sei denn, dass der Inhalt der Beratung von uns ausdrücklich schriftlich bestätigt wird. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Rheinbach-Florzheim im März 2022



Nutzen Sie unsere kostenfreie Servicehotline:

Tel.: 08 00/800 850 800

Wir stehen Ihnen gern bei Ihrem Projekt zur Seite!
oder per E-Mail: technik@gftk-info.de



Ihr Ansprechpartner

**Gesellschaft
für technische Kunststoffe mbH**
Kottenforstweg 3
D-53359 Rheinbach-Flerzheim

Telefon: +49(0) 22 25/91 57-0
Hotline: 08 00/800 850 800
mail@gftk-info.de
www.gftk-info.de